

冶炼废水重金属资源化技术

技术简介

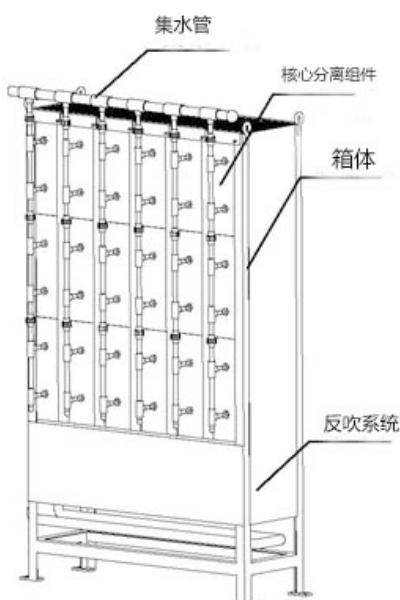
金属资源化技术是上海汲隆水务科技有限公司结合多年客户的需求数求，在汲取多种形式的水处理系统的结构和运行优点后，自主研发的新一代专有技术。具有占地小，回收效率高，日常维护少的特点。可广泛应用于冶炼行业中回收各类细小金属。



资源化系统组成

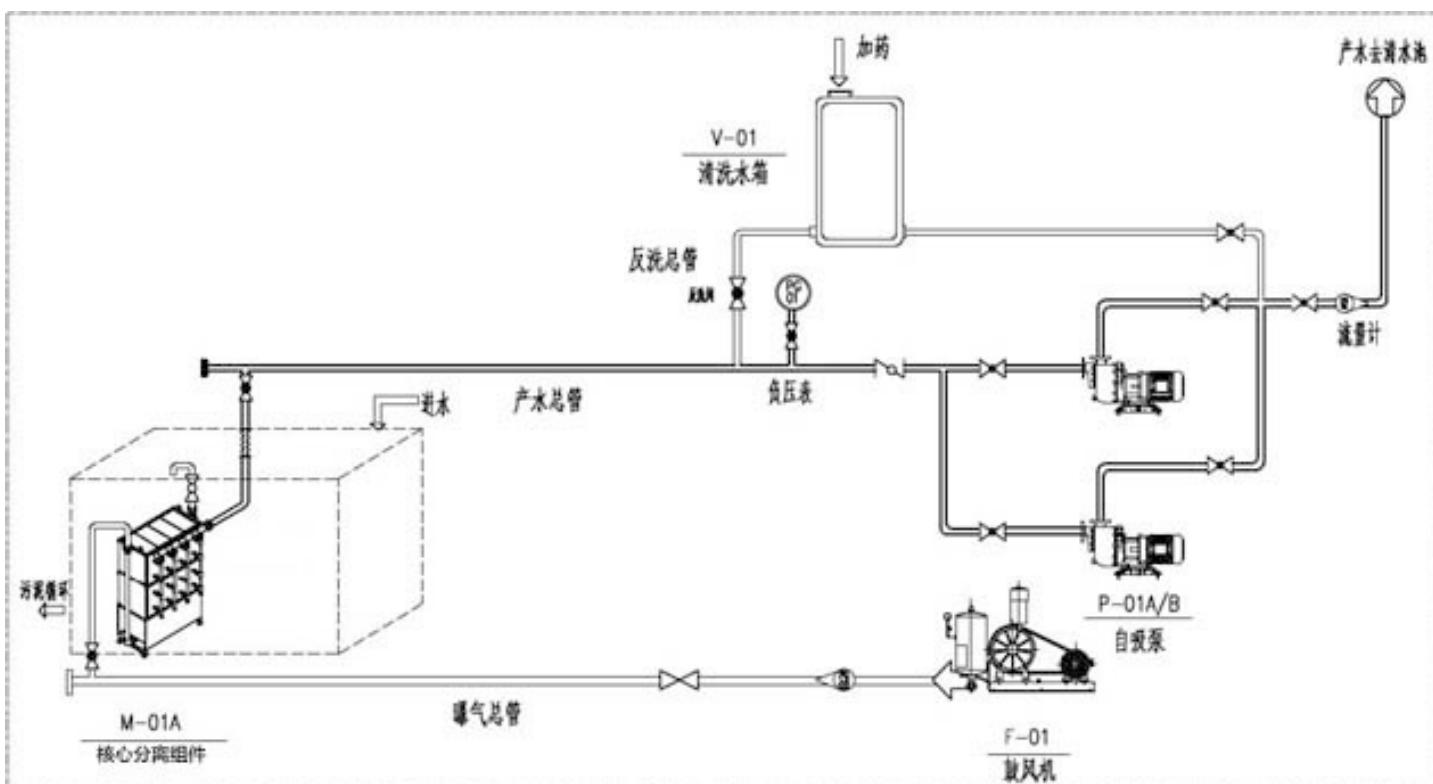
整个资源化系统由三大部分组成：两相分离组件，曝气反吹系统，固体深度系统。

核心组件——两相分离组件



- | 组件亲水性好，耐污染
- | 组件和基材附着力高，可反冲洗
- | 装填密度高，水气比高，运行费用低
- | 运行压差低
- | 整体框架采用重力和浮力平衡设计，稳定性高，寿命长
- | 分离组件可以在线拆卸维护
- | 组件尺寸安装形式设计灵活
- | 超高性价比，节省业主投资

系统组件链接示意图



核心分离组件连接主要有三大管线，产水管，反洗管，和曝气管。其中核心分离组件的集水口与产水管线和反洗管线通过三通连接起来，反洗管线接高位清洗水箱，在分离组件堵塞时候起到反洗和药洗作用。高位水箱比分离组件高0.5-1米左右，箱中的药液可通过重力灌入分离组件内部，也可采用反洗泵反洗。曝气管线接入分离组件的进气口，分离组件另一端为放空口接放空阀门，放空阀主要起到冲洗曝气管作用。

系统整体工艺说明

- 工艺设计及分离组件内的部件选择，完全根据现场用户的实际需求来决定，基本没有一套完全相同的系统。
- 反洗方式需要根据现场物料特性来选择。
- 排出污泥可回至原水池中，也可选择污泥深度干化处理后外运。