

冶炼废水重金属资源化技术

技术简介

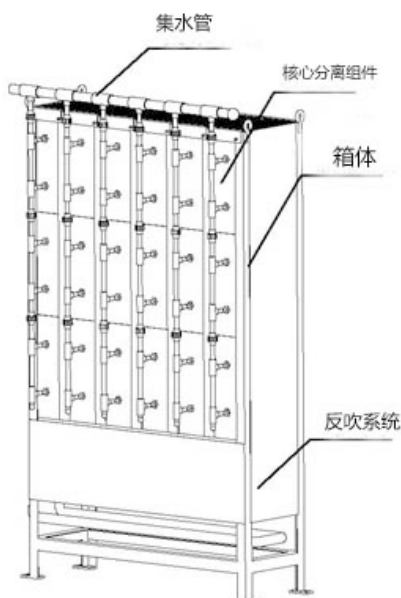
金属资源有限，在回收过程中，通过资源化技术，将废水中的重金属转化为可回收的金属资源。该技术具有运行效率高、应用广泛、回收率高、回收成本低等特点。该技术是上海汲隆水务自主研发的，具有自主知识产权，是符合多行业、多领域、多用途的先进技术。该技术是上海汲隆水务自主研发的，具有自主知识产权，是符合多行业、多领域、多用途的先进技术。



资源化系统组成

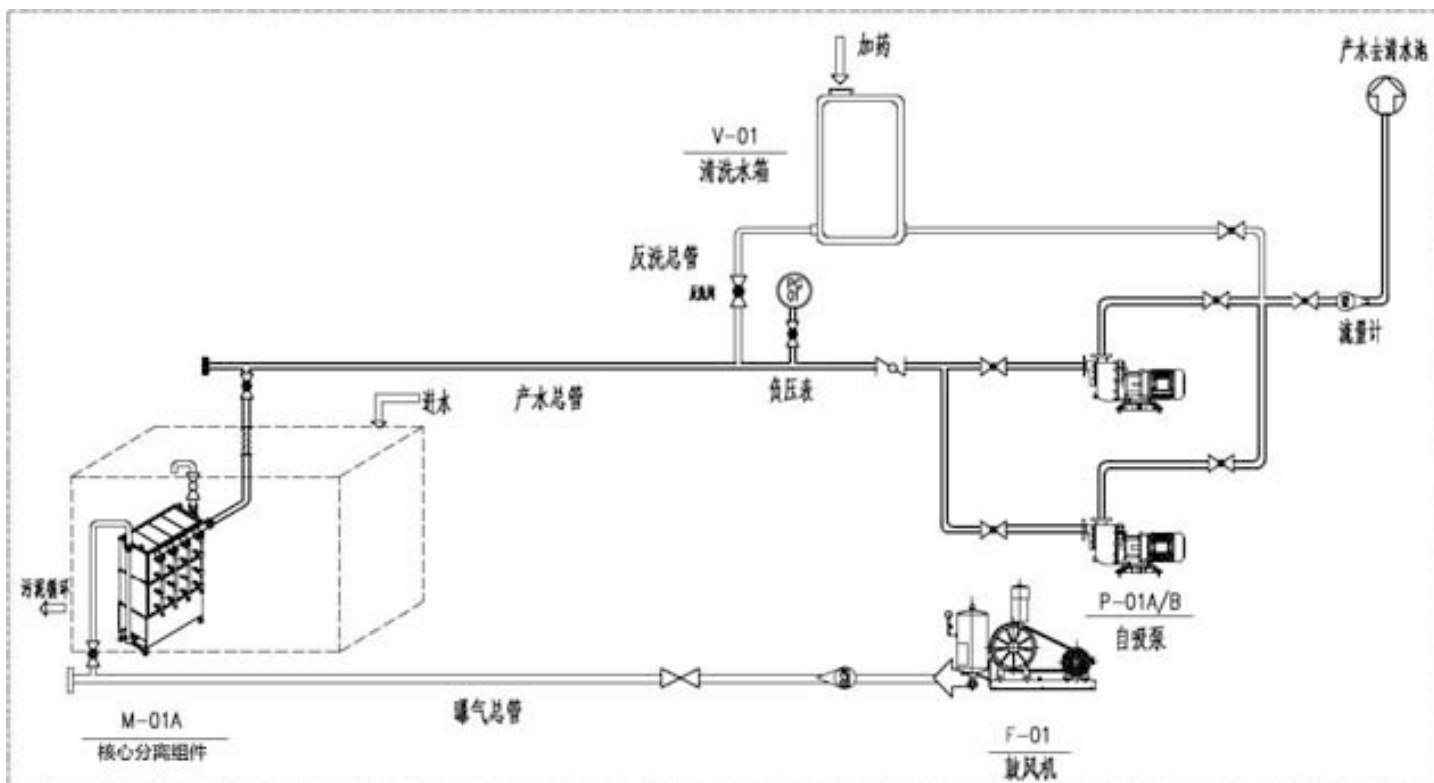
整个资源化系统由三大部分组成：两相分离组件，曝气反吹系统，固体深度系统。

核心组件——两相分离组件



- | 组件亲水性好，耐污染
- | 组件和基材附着力高，可反冲洗
- | 装填密度高，水气比高，运行费用低
- | 运行压差低
- | 整体框架采用重力和浮力平衡设计，稳定性高，寿命长
- | 分离组件可以在线拆卸维护
- | 组件尺寸安装形式设计灵活
- | 超高性价比，节省业主投资

系统组件链接示意图



核心分离组件连接主要有三大管线，产水管，反洗管，和曝气管。其中核心分离组件有三件集水口与产水管线，反洗管线通过三通连接起来，反洗管线接高位清水箱，在分离组件堵塞时候起到反洗和药洗作用。高位水箱比分离组件高0.5-1米左右，箱中的药液可通过重力灌入分离组件内部，也可采用反洗泵反洗。曝气管线接入分离组件的进气口，分离组件另一端为放空口接放空阀门，放空阀主要起到冲洗曝气管作用。

系统整体工艺说明

- 工艺设计及分离组件内的部件选择，完全根据现场用户的实际需求来决定，基本没有一套完全相同的系统。
- 反洗方式需要根据现场物料特性来选择。
- 排出污泥可回至原水池中，也可选择污泥深度干化处理后外运。