

# 乳化油废水处理技术

## 技术工艺简介



在生产过程中所产生含油废水（脱脂液、磷酸液或切削液），随着废水内的乳化剂的不断升级，常规工艺对于乳化油的处理效果越来越差。故我公司通过不断的研发，掌握了针对乳化油废水的先进可靠的处理工艺。采用预处理+无机陶瓷膜过滤工艺。此工艺相较于传统工艺具有耐腐蚀，机械强度高，孔径分布窄，使用寿命长等突出优点。处理含油废水操作稳定，通量较高，出水水质好，油含量小于30ppm。设备占地面积小，正常工作时不消耗化学药剂也不产生新的污泥，回收油的质量好。

- ★ 复合材料  $\text{Al}_2\text{O}_3/\text{TiO}_2/\text{ZrO}_2$  或 纯  $\text{TiO}_2$
- ★ 耐有机污染（油、表面活性剂），耐酸碱、耐腐蚀
- ★ 拥有专利的太阳花通道设计，从而拥有大于常规的单支膜面积
- ★ 分离精度范围广，最小截留分子量可做到1KD



可选分离精度

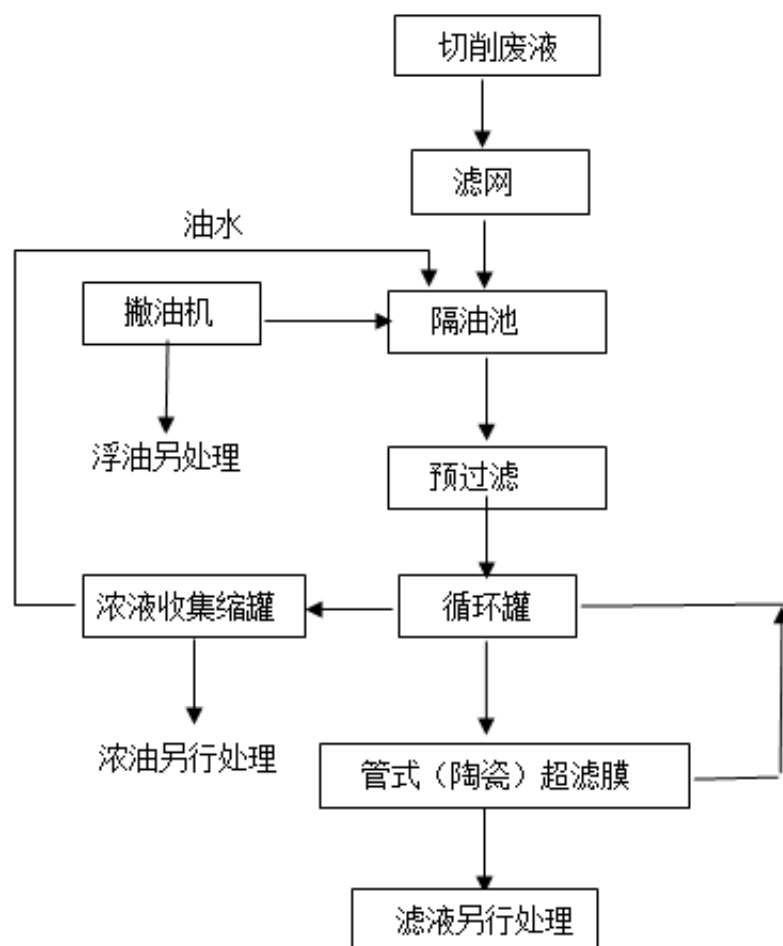
| 超滤    | 微滤                 |
|-------|--------------------|
| 1KD   | 0.14 $\mu\text{m}$ |
| 3KD   | 0.2 $\mu\text{m}$  |
| 5KD   | 0.3 $\mu\text{m}$  |
| 8KD   | 0.45 $\mu\text{m}$ |
| 15KD  | 0.8 $\mu\text{m}$  |
| 50KD  | 1.4 $\mu\text{m}$  |
| 150KD |                    |
| 300KD |                    |

根据系统规模选择不同规格膜壳



|    |           |
|----|-----------|
| 3  | membranes |
| 7  | membranes |
| 19 | membranes |
| 37 | membranes |
| 55 | membranes |
| 99 | membranes |

## 处理工艺流程



### 膜及系统特点

- ★ 低能耗、系统死体积小，占地空间少
- ★ 相同体积的膜面积较其他种类的无机膜>20-100%
- ★ 与传统的膜相比，相同的每个膜壳具有最大的过滤面积
- ★ 耐温高达150摄氏度
- ★ pH范围：0-14
- ★ 可用蒸汽、氧化剂与高压釜消毒杀菌
- ★ 爆破压力>90bars
- ★ 与现在使用的膜壳与其他种类的无机膜兼容（便于更换）
- ★ 不受化学药品的腐蚀